

Depósitos a presión

Los depósitos a presión son utilizados para permitir preparar, diluir y acondicionar el producto de revestimiento, para agitarlo continuamente (en caso de necesidad) y después abastecerlo en gran cantidad y manteniendo constantemente la viscosidad y la presión requeridas para la aplicación con la pistola. Los depósitos de la gama Binks son equipados con manoreductor de aire fáciles de utilizar (para ajustar la presión de salida apropiada del producto) y con una válvula de seguridad. Agitadores manuales, rotativos o alternativos están disponibles para ofrecer la agitación de mejor calidad posible.

Los depósitos bajo presión Binks son fabricados a partir de materiales de calidad más alta. Están íntegramente conformes con las reglamentaciones europeas y mundiales relativas a los depósitos bajo presión incluido PED, ATEX y ASME.

Binks ofrece un depósito bajo presión adaptado a cada aplicación industrial.

Agitadores

Binks propone una gama seleccionada de agitadores neumáticos de pintura para las aplicaciones industriales generales. Esta gama incluye agitadores para bidón de 200 litros o cubos equipados con motor alta resistencia. Ver los detalles en la última página.



Depósitos a presión y Agitadores

- Homologados CE de conformidad con la más reciente Directiva sobre los equipamientos bajo presión 97/23/CE.
- Fabricados en acero de mucho espesor con sistemas de cierre en acero forjado.
- La gama de productos de acero inoxidable y productos de acero al carbono galvanizado o electro-galvanizado con cinc corresponde a las necesidades de TODAS las aplicaciones industriales.
 - Oferta de equipo Alta Presión para productos pesados.
- Gama completa de productos que permiten utilizar todos los productos a base de agua o solventes.
- Los cubos internos disponibles permiten limpiar más rápidamente los equipamientos y ahorrar producto.
- Equipos de conversión para salida alta o salida baja están disponibles.
- Equipado con un reductor de aire solo con opción de kits doble salida.
 - Los modelos en acero inoxidable y acero al carbono galvanizado incluyen una tapa de relleno



Electro-galvanizado con cinc resistente a los productos a base de solvente (10 litros)

Foto mostrando los doble reductores de presión de aire, en opción.



Partes en Contacto con el Producto en Acero Inoxidable (10 litros)

Todas la partes en contacto con el producto a base de agua o de solvente son de acero inoxidable.



Construcción Integra de Acero Inoxidable (Capacidad: 10, 40 o 60 litros)

Para los productos a base de agua o solvente.



Acero al Carbono Galvanizado (40 litros)

Para los productos a base de solvente.



Kits de salida baja para los depósitos Referencia 183G- y 183S- ASME

Los kits de salida baja incluyen pies de acero robusto, corchetes de montaje, accesorios y salida fluido.

	Kit de salida baja	Caudal de fluido kit de salida baja
Depósito 10 litros	183-3000	3/4" NPT(m) o 3/4" NPS(m)
Depósito 40 & 60 litros	183-3001	3/4" NPT(m) o 3/4" NPS(m)

Nota : Se entrega un cubo interno disponible con cada depósito bajo presión, en versión standard. Las referencias para la sustitución de los cubos internos disponibles son las siguientes:

10 litros = PT-78-K10 o K60 ; 40 litros = PTL-412-K8 ; 60 litros = PTL-415-K10.

Para la mayoría de las aplicaciones, con la utilización de los cubos internos disponibles, no hay ningún otro medio de pintar con la pistola mas económico.



Depósitos a presión - Accesorios

Kits de conversión salida baja #QMS-443 para los modelos 40 y 60 litros y QMS-435 para los modelos inox de 10 litros.

Kits Reductores de Presion de Aire - Se entregan los contenedores a presión con un único regulador de aire en versión normal - Otros kits están de disponibles.

Modelo QMS-436:

Un manómetro, un regulador. Para convertir un sistema con un regulador en un doble sistema.

Modelo QMS-4006:

Un manómetro, un regulador. Controla y indica la presión de aire.

Modelo QMS-4007:

Dos manómetros, dos reguladores. Controla la presión de aire del depósito y la presión de aire de atomización al nivel de la pistola.



Para obtener más información sobre los depósitos a presión, consultar el Boletín Técnico conveniente.

Depósitos a presión - Gama y Características Técnicas

	Ref.	Capacidad		Depósito a presión - Tipo de Construcción	Agitación	Modelo Agitador*	Aire Entrada	Producto Salida	Presión max.	
		Litros	US Gallon						Bars	Psi
Electro- galvanizado con cinc	83C-210-CE	10	2.8	Electro-Galvanizado con cinc - Acero al Carbono	Sin Agitador	Ninguno	1/4"	3/8"	5.5	80
	83C-211-CE	10	2.8	Electro-Galvanizado con cinc - Acero al Carbono Agitador rotativo	Toma Directa	D	1/4"	3/8"	5.5	80
Paredes en Contacto con el Producto en Acero Inoxidable	83Z-210-CE	10	2.8	Tapadera y Pasos del producto inox	Sin Agitador	Ninguno	1/4"	3/8"	5.5	80
	83Z-211-CE	10	2.8	Tapadera y Pasos del producto inox	Agitador rotativo con toma directa	D	1/4"	3/8"	5.5	80
Todo de Acero Inox	183S-210-CE	10	2.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Sin Agitador	Ninguno	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-211-CE	10	2.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Agitador rotativo con toma directa	D	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-212-CE	10	2.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Agitador manual	Manual	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-213-CE	10	2.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Agitador rotativo con reductor	I	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1010-CE	40	11.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Sin Agitador	Ninguno	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1012-CE	40	11.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Manual/Opción Agitador alternativo	Manual R *	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1013-CE	40	11.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Agitador rotativo con reductor	I	1/4"	3/8"	7.6	110
Acero Galvanizado	183G-1010-CE	40	11.8	Acero al Carbono Galvanizado	Sin Agitador	Ninguno	1/4"	3/8"	7.6	110
	183G-1012-CE	40	11.8	Acero al Carbono Galvanizado	Manual/Opción Agitador alternativo	Manual R *	1/4"	3/8"	7.6	110
	183G-1013-CE	40	11.8	Acero al Carbono Galvanizado	Agitador rotativo con reductor	I	1/4"	3/8"	7.6	110
Todo de Acero Inox	183S-1510-CE	60	19.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Sin Agitador	Ninguno	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1512-CE	60	19.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Agitador Manual	Manual	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1513-CE	60	19.8	Todo de Acero Inox - Electro-pulido	Agitador rotativo con reductor	I	1/4"	3/8"	7.6	110

*Modelos de Agitadores:- **D** Agitador con Toma Directa (arrastre) - Agitador neumático con toma directa entregado con un motor neumático de 1/2 CV y con una hélice a 3 palas para mantener el producto en suspensión incluso los altos extractos secos.

I Moto-Reductor neumático - Utilización Standard - Funcionamiento flexible con reductor, 1/2 CV, Relación 15:1, 20 a 120 vueltas/minuto. Comprende: válvula de ajuste, manguera y uniones para conexión de aire sobre la tapadera del depósito. El consumo de aire es aproximadamente de 170 litros/minutos a 50 vueltas/minutos.

R Moto-Reductor neumático Alternativo - El movimiento alternativo a 180° permite una excelente agitación de todos los tipos de productos. Una calidad especialmente importante para los productos a base de agua que tienen reacción a las cortaduras de metal. Consumo de aire muy reducido.



Agitador
modelo D



Agitador
modelo I



Agitador modelo R (Opción).
Kit 105451* L20 agitador
alternativo para depósitos
183S-1012-CE &
183G-1012-CE

Nota: Los depósitos Binks son entregados con conectores NPS estándar. Para los conectores BSP, añadir "B" a la referencia. Ejemplo: 183S-210-CE-B

Sistema de Arrastre para Agitador Binks para Bidón de 200 litros

Sistema de arrastre para Agitador Modelo 31-401

- Unidad con motor neumático con reductor
- Peso de expedición : 9,1 kg
- Potencia 1/2 CV, Relación 15:1, 40 vueltas/mn
- Hoja técnica : 77-2804

Velocidad: la velocidad del motor neumático es regulada por una válvula de ajuste de aire (referencia: HAV-500). La velocidad del eje del agitador después del reductor no debe sobrepasar 30 a 40 vueltas/minutos.



Sistema de Arrastre DeVilbiss con Motor-Reductor neumático para montaje sobre los depósitos bajo presión

- Sistema de arrastre con motor neumático y reductor, concepto sin aceite
- Homologado ATEX
- 30 a 100 vueltas/minuto
- Partes en contacto con el producto en acero inoxidable
- Relación 15:1



Agitador con toma directa Binks para Bidones de 205 litros

Nota: Binks recomienda el uso de lubricante con agitadores suministrados por aire.

Ref.	Descripción	
QS-574-H*	Ensamblaje agitador rotativo (A.I.) para 205 l. Montaje sobre tapa, longitud del eje: 1135mm.	Presión de Aire 7 BAR
QS-575-H*	Ensamblaje agitador rotativo (A.I.) para 205 l. Montaje sobre tapa, longitud del eje: 900mm.	Presión de Aire 7 BAR
QS-576-H*	Ensamblaje agitador rotativo (A.I.) para 205 l. Montaje sobre tapa, longitud del eje: 760mm.	Presión de Aire 7 BAR



Ref.: QS-574-H Agitador rotativo

Agitadores Binks, Sistemas de Arrastre con Toma Directa y Tapaderas para Cubos de 25 litros.

Modelos 41-3312 y 31-133 para Cubos de 25 litros

● Entregados como solo o ensamblados, armados sobre las tapaderas de los contenedores

● Agitador y sistema de arrastre standard solamente

Velocidad: la velocidad del eje de arrastre de la hélice viene determinada por el producto; 3000 vueltas/minuto al máximo.
Alimentación de aire: la presión de alimentación de aire del motor debe ser de 4 bares (60 psi) al mínimo

Modelo 41-3205

- Tapadera para Cubo
- Utilizado sobre los Cubos de 25 litros
- Para Pogo, Pogo B y Trasegador
- Peso de expedición: 2,75 kg
- Hoja Técnica: 77-1470



Características:

Referencia :	41-3312	31-133
Incluye:	Agitador solo	Agitador y Tapadera
Material del eje/de la hélice:	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable
Volumen del Contenedor:	Cubo de 25 litros	Cubo de 25 litros
Cantidad de hélice o pala:	1	1
Diámetro de la hélice o pala:	8 cm	8 cm
Velocidad de rotación:	Hasta 3000 vueltas/min.	Hasta 3000 vueltas/min.
Motor Neumático	Tipo: Directa CV: 1/4 L/min: 280-390	Directa 1/4 280-390
Peso de expedición:	6 kg	16.6 kg
Boletín Técnico :	77-1474	-



Agitadores Binks con Sistemas de Arrastre con Toma Directa para Bidones de 200 litros

Modelo 41-3304 para Bidón de 200 litros

● Agitador de acero inoxidable con solo un motor de arrastre para la agitación

Velocidad: la velocidad del árbol de arrastre de la hélice viene determinada por el producto; 1000 vueltas/minuto al máximo.

Alimentación de aire: la presión de alimentación de aire del motor debe ser de 4 bares (60 psi) al mínimo

Características - Referencia: 41-3304

Incluye:	Conjunto agitador con sistema de toma directa solo	
Material:	Acero Inoxidable	
Volumen del Contenedor:	205 litros	
Cantidad de hélice o pala:	2	
Diámetro de la hélice o pala:	130mm	
Velocidad de rotación:	Hasta 1000 vueltas/min.	
Motor Neumático	Tipo: Directa CV: 1/4 L/mn: 10-14	Directa 1/4
Peso de expedición:	6 kg	
Boletín Técnico :	77-1390	



Agitador y Motor- Reductor Binks para Productos Viscosos para Bidón de 200 litros

Modelo 31-397 Agitador con Motor-Reductor (con Tapadera)

● Para Bidones de 200 litros con apertura total

● Reductor a 40 vueltas/minutos Para las pinturas viscosas y los enlucidos

Entregado con :

● Motor neumático 1/2 CV (283 a 396 l/mn) ● Tapadera electro-galvanizado con cinc a cromado claro (31-124)

● Dos palas de inox de 370mm de diámetro con árbol de acero inoxidable.

Velocidad: la velocidad del motor neumático es regulada por una válvula de ajuste de aire (ref.: HAV-500). La velocidad del árbol del agitador después del reductor no debe sobrepasar 30 a 40 vueltas/minutos.

Alimentación de aire: el aire utilizado para poner en movimiento la unidad debe ser entregado directamente por una alimentación alta presión; no utilizar una alimentación que ya pasó por un regulador. La presión de alimentación de aire del motor debe ser de 4 bares (60 psi) como mínimo.

Características - Referencia: 31-397

Volumen del Contenedor:	205 litros	
Especificaciones del motor:	Modelo de Motor Neumático:	Reductor
	CV:	1/2
	l-min:	10-14
Especificaciones del Eje:	Montaje:	Con una brida
	Diámetro:	12,7 mm
Velocidad:	30 a 40 vueltas/min.	
Especificaciones de la hélice:	Cantidad de hélice:	2
	Diámetro:	370 mm
	Material:	Acero Inoxidable
Especificaciones de la tapadera:	Referencia:	31-124
	Tamaño:	Bidón de 200 litros
	Material:	Tapadera electrogalvanizada con cinc a cromado claro



Incluye sistema de arrastre para agitador 31-401

Para obtener más información sobre los depósitos a presión, consultar el Boletín Técnico conveniente.

ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, Dorset
England BH11 9LH
Tel: +44 (0) 1202 571111
Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: marketing-uk@itwifeuro.com

ITW Oberflächentechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31,
63128 Dietzenbach Germany
Tel: +49 (0) 6074-403-233
Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing-de@itwifeuro.com

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453
26014 Valence cedex FRANCE
Tel: +33 (0) 4 75 75 27 00
Fax: +33 (0) 4 75 75 27 59
Email: marketing-fr@itwifeuro.com